

鳥取電子株式会社

会社概要

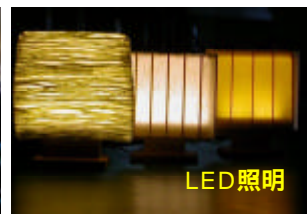
| | | |
|--------|---|----------------------------|
| 代表者 | 谷口 昌弘 | 田島工場 |
| 所在地 | 本社・本社工場 〒680-0944 鳥取県鳥取市布勢103番地2 | 〒680-0804 鳥取県鳥取市田島762番地 |
| ホームページ | http://www.t-denshi.com/ | |
| T E L | 0857-30-0505 | 0857-27-1937 |
| F A X | 0857-31-2512 | 0857-27-1939 |
| メール | honsysjimu@t-denshi.com | tasima-jimu@t-denshi.com |
| 設立 | 昭和55年2月 | |
| 資本金 | 1,500万円 | |
| 従業員 | 150名 | |

事業概要

電気及び電子機器部品組立
バックライト組立
携帯電話用部品組立
プリント基板実装組立
コネクタ組立
LED照明製品の開発

経営理念

当社は、「創造と革新」を経営方針とし、電子部品組立製造に対する事業活動を展開しています。
この経営方針の基に、顧客満足と環境パフォーマンスの向上を目指し、現場の知恵と工夫で環境負荷の低減と顧客満足度の高い製品を提供する。」を、基本理念とし、全員で活動を推進します。



設備一覧

本社工場 (基板実装 組立)

| 品名 | 仕様 | 数量 | |
|------------|---------------|----------------------|---|
| 高速パナサーライン | 印刷機 | SPP-G1 (0.3mm ~) | 1 |
| | 高速機 | MV2C (チップ1005 ~) | 1 |
| | 異形機 | MPA-G3 (CSP BGA対応) | 1 |
| | 異形機 | MPA-80 (0.4mm ~) | 1 |
| | N2リフロー炉 | ANUR9168 | 1 |
| 高速三洋ライン | 印刷機 | SP10-HA (0.3mm ~) | 1 |
| | ボント塗布機 | TDM-1000 | 1 |
| | 高速機 | TCM-1050 (チップ1005 ~) | 1 |
| | 異形機 | TIM-1000 (0.4mm ~) | 1 |
| | N2リフロー炉 | ANUR925iN (鉛フリ-対応) | 1 |
| 中速パナライン | 印刷機 | SPP-G1 (0.3mm ~) | 1 |
| | 異形機 | MPA-V (0.4mm ~) | 2 |
| | N2リフロー炉 | サランダ- | 1 |
| ディスクリートライン | 自動挿入機 | RH-6 (2.5 5.0mm対応) | 1 |
| 検査装置 | リフロー後高速外観検査装置 | BF18H-MVT (解析度18μm) | 1 |
| | | BF-PLANET (解析度36μm) | 1 |

田島工場 (バックライト組立)

| 品名 | 規格 | 仕様 | 数量 |
|---------|-------------------|----------|----|
| クリーンルーム | 120m ² | クラス10000 | 1室 |
| クリーンルーム | 150m ² | クラス10000 | 1室 |